

graffinovy

Instalace ofsetových strojů – Graffin 2010



TNM print – Komori Lithrone 520
Uvedení do provozu 1. 6. 2010

Trifox – Komori Lithrone S-429M
Uvedení do provozu 4. 6. 2010



Tiskárna Schneider – Komori Lithrone S-529M
Uvedení do provozu 2. 7. 2010



Pardon – Komori Lithrone S-529H SKL
Uvedení do provozu 15. 7. 2010



HRG – Komori Lithrone S-440HC
Uvedení do provozu 13. 9. 2010



Tiskárna Macík – Komori Lithrone S-540MC
Uvedení do provozu 1. 9. 2010

Tlačiřeň Neumahr Spica429
Očekávané uvedení do provozu listopad 2010

• KOMORI Enthrone 29

• KOMORI H-UV

• HOHNER

• Instalace

• Novinky HORIZON

NOVÝ KOMORI ENTHRONE 29



Vysoká kvalita v kompaktním designu jako ideální odpověď na současné příležitosti

KOMORI Enthrone 29

KOMORI H-UV

HOHNER

Instalace

Novinky HORIZON

Společnost Komori přichází na trh s novou modelovou řadou Enthrone ve formátu B2. Stroj vychází ze základního konstrukčního řešení strojů Komori Lithrone S v uvedené formátové řadě. Koncepte tiskových jednotek, nakladač, vlhčení i barevník jsou převzaty ze stroje Lithrone S prakticky beze změny.

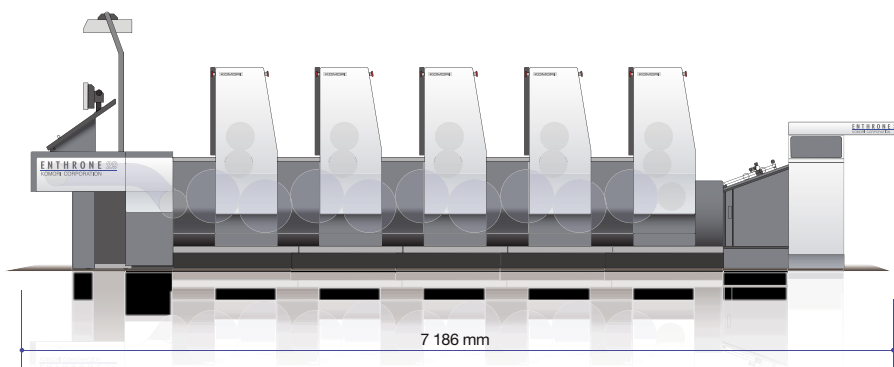
Enthrone 29 ztělesňuje vysokou tiskovou kvalitu, dlouhou životnost a nejvyšší technologii, které se staly synonymem značky Komori. Ergonomické uspořádání nevyžaduje na obslužné straně stroje lávku a malá zastavěná plocha předurčuje stroj ke snadné instalaci i do omezeného prostoru. Dvojnásobné protitlakové a přenášecí válce zajišťují stabilní produkci i při malých nákladech a vysoké různorodosti potiskovaných materiálů.

Přizpůsobivost síle potiskovaného substrátu v rozsahu od 0,04 do 0,6 mm dramaticky snižuje přípravné časy při

střídání velmi tenkých materiálů a silných kartónů, protože není potřeba měnit nastavení chytačů na transferových válcích. Jeden dotek na ovládací obrazovce předvolí sílu materiálu. Toto činí tuto operaci velice rychlou a pohodlnou a přináší vyšší stupeň automatizace.

Nový systém Semi-APC dělá výměnu tiskové desky mnohem efektivnější díky zakládání bez nutnosti ohýbání hrany. Upínací lišta je navíc hladká a plochá. Zakládání je tak šetrnější k tiskovým deskám a přispívá k vyšší přesnosti registračního systému.

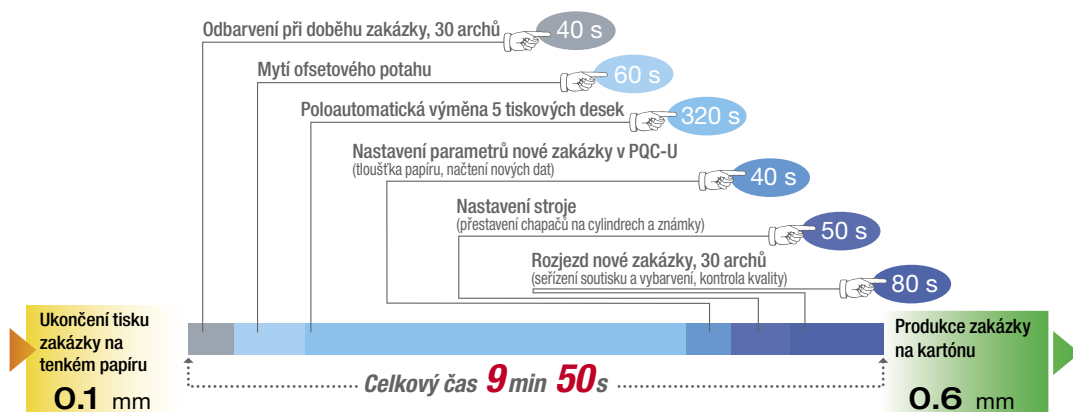
Systém automatického mytí je také podle posledních trendů. Čas potřebný pro umytí ofsetových potahů je zkrácen na nezbytné minimum. Použití předvlhčené mycí tkaniny s mikrokapslemi výrazně redukuje spotřebu čistící tkaniny, a přispívá k ekologickému provozu tiskárny, protože nevznikají žádné odpady s obsahem VOC.



ENTHRONE 29

Počet tiskových jednotek	2, 4, 5
Maximální rychlost tisku	13 000 archů/hod.
Maximální formát archu	530×750 mm
Minimální formát archu	200×280 mm
Maximální tisková plocha	520×740 mm
Tloušťka archu	0,04–0,6 mm
Kapacita nakladače	800 mm
Kapacita vykladače	600 mm

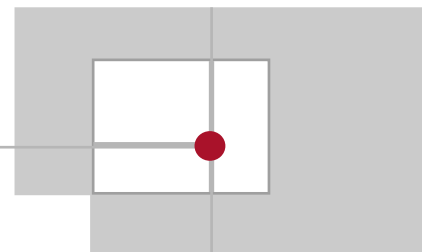
Časový snímek změny zakázky při přechodu z tenkého papíru na karton (beze změny formátu tiskového archu)



Nový Komori Enthron 29 získal certifikát BG, který zahrnuje testování na objem emisí. Ekologický certifikát BG uděluje německý profesní svaz v oboru zpracování tisku a papíru (Berufsgenossenschaft Druck und Papierverarbeitung.) Certifikát osvědčuje ekologickou vyspělost tiskových technologií, jako je napří-

klad práce s nízkým objemem makulatury, možnost tisku bez alkoholu apod.

Jednoduše řečeno Enthron 29 umožňuje pracovat efektivně na malém prostoru při nízké energetické náročnosti a to má za následek vysokou ziskovost tiskových operací.



● KOMORI Enthron 29

● KOMORI H-UV

● HOHNER

● Instalace

● Novinky HORIZON



Inovativní řešení otevírající nové možnosti v polygrafii – KOMORI H-UV

KOMORI Enthroned 29

KOMORI H-UV

HOHNER

Instalace

Novinky HORIZON

Komori H-UV je nový, pokrokový systém pro vytvrzování UV barev, který používá UV lampy vyvinuté s podporou znalostí a zkušeností Komori a nové vysoce sensitive UV tiskové barvy. Pouze s jednou lampou, umístěnou ve vykladači tiskového stroje je dosaženo vysoké kvality tisku a spolehlivosti vytvrzení, stejně jako vynikajících ekonomických a environmentálních výsledků.

Systém KOMORI H-UV chytrým a inovativním způsobem spojuje vlastnosti konvenčního ofsetového tisku s výhodami UV technologií při odstranění všech negativních zátěží, které byly doposud s využíváním konvenčních UV řešení neodmyslitelně spojeny, jako jsou především vysoká energetická náročnost, velké tepelné ztráty a silné ozónové emise. Provozní výhody systému H-UV jsou navíc umocněny výraznou úsporou investičních nákladů při pořízení technologie a výrazným snížením nároků na obestavěný prostor.

Hlavní přednosti H-UV v porovnání s klasickými UV technologiemi

Nízké pořizovací náklady

Cena pořízení systému H-UV je o více než polovinu nižší ve srovnání s klasickou UV technologií uvažujeme-li nutnost prodlouženého vykladače, UV zářiče za každou tiskovou jednotkou a systém odvětrání tepelných a ozonových emisí. Jednotka napájení H-UV je velmi kompaktní. Klimatizace, zahrnující vzduchová potrubí, není nutná.

Nízká cena H-UV zářiče

Náklady na výměnu zářiče jsou nižší, přestože životnost zářičů LED-UV je vyšší.

Spotřeba energie je o 75% nižší

Budeme-li uvažovat formát A1, postačí na provoz celého systému jen 14,8 kW. (10,2 kW zářič a 4,6 kW chlazení)

Extremně nízké teplotní emise

Teplota potiskovaného substrátu je 30–35 °C. Nedochozí tak k roztahování nebo kontrakcím substrátů.

Produkce bez tvorby ozonu

Vlnové délky záření podílející se na tvorbě ozonu jsou eliminovány.

Přátelský k pracovnímu i životnímu prostředí

Systém H-UV velkou měrou přispívá ke zlepšení prostředí uvnitř provozu tiskárny, protože nevyžaduje užívání poprašovacích pudrů, které mají velký podíl na zhoršování technické kondice strojů a podmínek v provozu.

Potiskování silných materiálů

Požadavky na vzdálenost H-UV zářiče od potiskovaného materiálu dovolují zpracovávat i velmi silné substráty

Effektivní využití prostoru

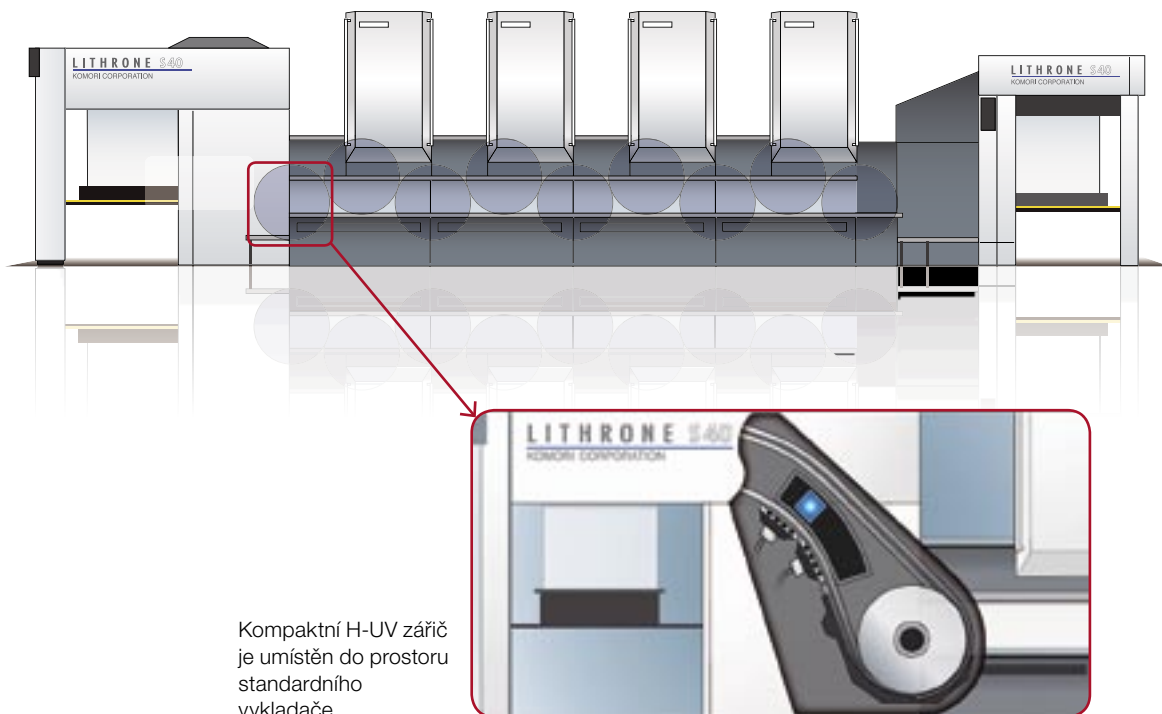
Nedělejte si starosti s umístěním a instalací Komori H-UV, protože systém je kompaktní a připravený k montáži do standardního tiskového stroje. Prostor v tiskárně může být nyní využit efektivněji.

	H-UV systém	Konvenční UV systém
Provoz zářičů	náběh cca 1 min vyhasínání cca 3 min	náběh cca 1 min vyhasínání cca 3 min
Teplota substrátu	o 4–5 °C vyšší než prostředí	přibližně 40 °C nebo více
Periferie	vodní a vzduchové chlazení	vodní a vzduchové chlazení
Ozonové emise	Ne	Ano
Životnost lampy	2 000 hod (120 W/cm)	1 500 hod (160 W/cm)
Spotřeba energie za den*		
Lithrone S40	268,8 kW	1 105,3 kW
Lithrone S40SP	447,3 kW	1 437,1 kW
Celkové investiční a provozní náklady**	1	3,6

Srovnání systému KOMORI H-UV s konvenčními UV systémy

* při 10 hod provozu za den včetně chlazení a pohotovostního režimu

** když systém H-UV uvažujeme jako 1



Kompaktní H-UV zářič je umístěn do prostoru standardního vykladače.

● KOMORI Enthron 29

● **KOMORI H-UV**

● HOHNER

● Instalace

● Novinky HORIZON

Výhody systému vytvrzování UV oproti konvenčnímu ofsetovému tisku

Kratší doba na zpracování zakázky

Celkové zpracování zakázky je dramaticky zkráceno ve srovnání s konvenčním tiskem, protože potiskované archy jsou okamžitě vytvrzeny online v procesu tisku. UV vytvrzování je extrémně efektivní ve zkrácování časů dodávek díky možnosti okamžitě provádět všechny dokončující operace po tisku jako je například řezání, skládání a vysekávání.

Úspora skladovacích prostor

Není potřeba čekat, než vytištěné archy doschnou k dalšímu zpracování. Velký skladovací prostor, nutný pro velký počet rozpracovaných malonákladových zakázek může být značně redukován.

Absolutní schnutí na neabsorpčních materiálech

Vytvrzování tiskových barev pomocí UV prokazuje svou efektivitu při potiskování neabsorpčních materiálů. Pracujte nyní bez škrábanců, díky plnému vytvrze-

ní tiskové barvy na površích jako je film a fólie, dokonce i při vysokém barevném pokrytí.

Zlepšení kvality díky procesu bez použití poprašování

Ve chvíli, kdy je tiskový proces zbaven nutnosti využívat poprašování, jsou nepřijemnosti spojené s používáním poprašovacího pudru v provozu tiskárny a jejich dopady do pracovního prostředí minulostí. Povrch produkovaných tiskovin je čistý a hladký. Následné zpracování archů je velmi snadné. Stejně tak jsou redukovány problémy s dotisky. UV vytvrzování ulehčuje zpracování zakázek v aplikacích, které vyžadují absenci poprašování. Kontrola kvality na okamžitě suchých arších je také mnohem snazší.



HOHNER

hohner

perfection in postpress

KOMORI En throne 29

KOMORI H-UV

HOHNER

Instalace

Novinky HORIZON

Tradiční výrobce řešení pro sešívání drátem

Trocha historie

Dnes již tradiční producent kvalitních a spolehlivých strojů a šičích hlav pro sešívání pomocí drátu, německá společnost Hohner Maschinenbau, GmbH se sídlem v Tuttlingenu, má za sebou přes 70 let trvající bohatou historii. Založení tehdy malé rodinné firmy se datuje do roku 1930, kdy Otto Hohner započal v suterénních prostorách rodinného domu s výrobou dentistických, veterinárních a chirurgických nástrojů. Před začátkem druhé světové války je již vybudován první strojařský provoz na přibližně 300 m². V roce 1948 vstupuje společnost Hohner na polygrafický trh a začíná dodávat stroje pro tiskárny, knihárny a obalový průmysl. Více než 50 let zkušeností v konstrukci strojů pro šití drátem a znalosti několika generací konstruktérů pracujících v duchu filosofie firmy, být nejlepší v úzké specializaci, dovolili společnosti vyrůst v celosvětově uznávanou značku, jejíž výrobky s úspěchem používají i ostatní významní producenti v polygrafii jako například Müller Martini, Prulux a Heidelberg.

Technologická jednička

Provozní spolehlivost a dlouhá životnost, rychlé přípravné časy společně s pohodlnou obsluhou je cesta, kterou společnost Hohner dlouhodobě určuje v dokončujícím zpracování a především ve zpracování vazeb V1.

Inovace

Trvalá a úzká spolupráce se stálými zákazníky, naslouchání jejich požadavkům a námětům v kombinaci s odbornými znalostmi a vysoce motivovaným personálem vytváří předpoklady pro trvalý technický rozvoj, který poskytuje uživatelům vždy náskok před konkurencí.

Kvalita

Od počátku existence společnosti byly nasazeny nejvyšší kritéria jak pro preciznost ve výrobě, tak pro vývojové práce. Toto přináší kvalitu, která se trvale vyplácí všem uživatelům výrobků Honer.

Mezinárodní distribuční síť

Těsný kontakt s trhem je pro společnost Hohner mimořádně důležitý. Proto

Tři generace stojí v pozadí Vašeho úspěchu

Více než 70 let zkušeností ve strojírenství a 50 let specializace v dokončujícím zpracování pro polygrafii dnes Hohner využívá v propojení tradiční technologie s filosofií, sledující dopředu potřeby společností, které buď právě vstupují do tržního segmentu šití drátem, nebo které, již jako zkušené, jsou připraveny učinit první krok směrem k plně automatizovaným šičkám.

jsou technologie společnosti po celém světě nabízeny společně s odborným poradenstvím z Německa, Číny, Španělska, Spojeného království a USA. Všichni zástupci značky Hohner usilují o trvalou spokojenost zákazníků, která je měřítkem jejich úspěchu.

Servis

Individuální konzultace, pružnost, rychlé reakce, dlouhodobá disponibilita ná-



hradními díly, rychlá dodávka, přátelské jednání a mezinárodní orientace: to nejsou ve společnosti Hohner žádné fráze. Každému, kdo používá produkty Hohner se dostává trvalé příležitosti opakovaně prožívat tyto pojmy v každodenní zkušenosti.

Hohner HSB 8 000 ve školícím středisku Graffin

V současnosti nabízíme našim zákazníkům jedinečnou možnost podrobně se seznámit a vyzkoušet na konkrétních zakázkách nejmodernější linku na zpracování šité vazby na stříšku ze složek přímo v našem školícím středisku v Kásově. V segmentu poloautomaticky ovládaných strojů pro malé a střední zakázky se jedná o jedno z nejlépe zpracovaných zařízení na světě. Linka HSB 8 000 poskytuje trvale vysokou kvalitu vazby V1 s rychlostí zpracování až do 8 000 ks/hod při minimálních požadavcích na obslužný personál a obestavený prostor.

HSB 8 000 – linka pro zpracování vazby V1

Jedná se o moderní výrobní linku, která je ideálním řešením pro každého, kdo hledá efektivní a spolehlivý způsob, jak zpracovávat malé a střední náklady vazeb V1 ze složek. Na relativně velmi malém zastavěném prostoru a díky promyšlené konstrukci přináší tento kompaktní stroj opravdu chytré řešení, které společně se schopností zpracovávat širokou paletu formátů přesně akcentuje současné požadavky knihářů.



Hlavní přednosti ve zkratce:

- pro nastavení stroje, která se neprovádějí přímo z ovládací obrazovky, není nutné použití žádných nástrojů.
- velký formátový rozsah
- modulární systém, který je možné po-

stupně rozšiřovat podle potřeb tak, jak vaše požadavky porostou, až do 8 samostatných automatických vertikálních nakladačů

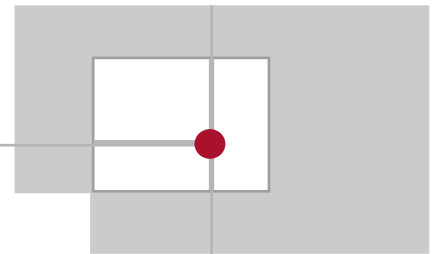
- velmi tichý a vysoce přesný trojřez s vysokou životností. Nože jsou uloženy v rámu, vedeném šesti lineárními ložisky
- kompaktní rozměry, ve své výkonnostní třídě velmi nízké požadavky na prostor
- nenáročná obsluha s minimálními nároky na personál
- zásobníky pro nakládání složek v ergonomické výšce
- široké možnosti výbavy (až dvě stanice pro ruční dohazování složky, nakladač obálek, čtvrtý a pátý nůž, mechanismus pro přestavení 2:1, kontrola sešití, kompenzační vykladač a systém odvádění odřezků, očkové šití s výběrem ze tří průměrů, dvojprodukce s volitelnou šířkou prořezu)

Řídící Automatika PLC

Inteligentní technologie PLC řídí hladký průběh funkcí u všech procesů v HSB 8 000. PLC umožňuje aktivovat a deaktivovat jednotlivé nakladače, variabilně řídit rychlost (2 000–8 000 cyklů za hodinu), ovládá snímač špatně naložené složky, který není třeba nastavovat a který je bezúdržbový, řídí kontrolu tloušťky (opce) a kontrolu sešití ze spodu (opce). PLC rovněž řídí začátek a konec čeření stohu prostřednictvím sedlového řetězu spolu s celkovým počítadlem a počítadlem s předvolbou. Chybová hlášení jako například zablokování papíru, otevřené kryty atd. jsou signalizovány akusticky i vizuálně a zobrazeny na displeji stroje.

Vertikální nakladač

Vertikální nakladače patří ke standardní výbavě a jsou umístěny v optimální výšce, která usnadňuje obsluhu jejich seřizování a plnění. Všechny funkce, jako je aktivace a deaktivace, nastavení různých velikostí, přepínání pro zpracování buď předního nebo zadního přefalca a nastavení podtlaku savek je možno realizovat za několik sekund zcela bez pomoci nástroje. Rozevírání archů je řízeno vnitřním a vnějším válcem s chytači a/nebo savkami s volbou aktivace u každého jednotlivého nakladače. Kontrola složky se standardně provádí bez nastavování a bez údržby prostřednictvím fotobuňky.



- KOMORI Enthron 29
- KOMORI H-UV
- **HOHNER**
- Instalace
- Novinky HORIZON

KOMORI Enthrone 29

KOMORI H-UV

HOHNER

Instalace

Novinky HORIZON



👉 Nakladač obálek

Nakladač obálek je dalším příkladem modulárního systému HSB 8 000. Tento ergonomicky zkonstruovaný nakladač obálek pracuje převážně ve vertikální poloze. Proto je do něj možno vložit více obálek než do horizontálního. Kvalitní povrchová ochrana a klidný chod do vnitřní a vnější skládací stanice zajišťuje přesné složení obálky bez jakéhokoliv poškození povrchu tiskoviny. Tento nakladač obálek je první ve své třídě – s max. formátem 620×360mm (nesložený × délka hřbetu). Dva páry chytačů obálky na válci nakladače snižují rychlost transportu a chrání stroj i archy. Kontrola naložení se standardně provádí bez nastavování a bez údržby

při rylování včetně nastavení přítlaku skládacího válce se provádí rovněž bez nástroje.

👉 Šicí jednotka

S koupí šicí hlavy Hohner získáváte i dlouholeté zkušenosti renomovaného výrobce. V kombinaci se šicí jednotkou HSB 8 000 získáte spoustu dalších výhod. Šicí jednotka je standardně osazena úzkými šicími hlavami 2 Hohner Universal 52/8S, které mohou být v provozu čtyři současně. Přitom jsou tyto hlavy snadno a rychle nastavitelné. Kromě toho koncepce uchycení hlav umožňuje přesné a efektivní centrální nastavení délky drátu a tloušťky hřbetu. K dispozici je velký výběr opčních výměnných dílů, které umožňují použití různé šířky koruny, průměry smyček a typů drátu. Šicí jednotka se vyznačuje kompletně novým designem. Spolehlivý systém vedení (transportní palce s polyuretanovou vložkou) zajišťuje přesnou polohu sponek v brožuře i při maximální rychlosti.

👉 Trojřez

Všechny důležité parametry trojřezu se nastavují bez nástrojů během několika málo minut. Rovněž při dvojprodukcí je seřízení v řádu minut. Inovativní technologie s převodovkou umožňuje jemné brzdění pásů, takže i při vysoké rychlosti se výrobky při dojezdu na zadní doraz značně zpomalí. Klidný chod a přesnost řezu patří k význačným vlastnostem tohoto trojřezu. Nože jsou uloženy v rámu a vedeny šesti uloženími. Výsledkem je naprosto přesný systém vedení, který zabrání každému nesprávnému pohybu a zajišťuje tak dlouhou životnost břitů. Transportní pásy v momentu řezání zcela zastaví, takže povrch tiskovin zůstává nepoškozen.



prostřednictvím fotobuňky. Skládací a rylovací prvky HSB 8 000 jsou rovněž vybaveny kontrolou dvojarchu a elektronickou aktivací a deaktivací podtlaku. Okamžik uvolnění archu je možno individuálně regulovat. Jemné nastavení formátu, vystředění celého stohu, jemné nastavení kolmosti rylování, přepínání z vnitřního na vnější rylování a naopak, jemné nastavení přítlaku

Instalace značky **HORIZON**

Z STUDIO

Stroj: StitchLiner6000

Datum instalace: prosinec 2009



StitchLiner6000 – plně automatická výrobní linka pro vazbu V1 slouží pro profesionální výrobu brožur při produkční rychlosti až 6 000 brožur za hodinu. Ovládání prostřednictvím barevné dotykové obrazovky pomocí grafických symbolů je intuitivní a zaručuje krátké přípravné časy. Linka umožňuje zpracovávat široký sortiment zakázek a velkého spektra materiálů díky kombinaci vertikální snášečky s nakládáním naširoko a šičky na stříšku.

Z STUDIO

Stroj: AFC-746D, PFU-74, PST-40

Datum instalace: květen 2010 (PST červenec)



AFC-746D je digitálně řízený skládací stroj s křížovým lomem. Stroj je vybaven 6 kapsami a 2 křížovými noži. Velká barevná dotyková obrazovka s úhlopříčkou 10,4" zajišťuje uživatelsky příjemné ovládání. Kombinace se 6 paralelními kapsami, prvním křížovým nožem, 1 kapsou pod nožem a druhým křížovým nožem poskytuje široký výběr lomů.

SŠ hotelová a obchodně podnikatelská, Český Těšín

Stroj: AFC-504KTSC

Datum instalace: září 2010

AFC-504KTSC je skládací stroj pro formát A2 se čtyřmi kapsami pro paralelní lomy, jedním křížovým lomem a dvěma dalšími paralelními lomy. Maximální velikost archů je 490×648 mm. Stroj umožňuje maximální skládací rychlost 27 000 archů/hod. při formátu A4 a jednom paralelním lomu. Dvou-

systémová nakládací hlava umožňuje zpracovávat širokou škálu druhů papíru.

Instalace značky **KOMORI**

TNM PRINT s.r.o., Nové Město

Stroj: L-520 + PDC-L

Datum instalace: červen 2010

L-520 je archový ofsetový tiskový stroj nejmenší formátové řady B3 (375×520 mm) v konfiguraci s pěti tiskovými jednotkami. Stroj je vybaven dvojnásobnými tlakovými a předávacími válci, integrovaným řídicím pultem, poloautomatickou výměnou tiskových desek, dálkovým řízením barevnic, automatickými myčkami ofsetových válců a barevníků. Řízení stroje je kompatibilní s platformou CIP3/4.

Tiskárna Schneider s.r.o., Opava

Stroj: LS-529M

Datum instalace: červenec 2010

LS-529M – pětibarvový archový ofsetový tiskový stroj pro potiskování substrátů tloušťky 0,04–0,8 mm ve formátu B2 (53×75 cm). Stroj je vybaven tlakovými a přenášecími válci dvojnásobných průměrů a automatickými myčkami ofsetových a tlakových válců. K další zajímavé výbavě patří pult dálkového řízení stroje se spektrálním měřením a systém KHS-AI, který přináší stroji samoučící schopnosti.

Tiskárny Pardon, Trenčín, Slovensko

Stroj: LS-529H

Datum instalace: červenec 2010

LS-529H – pětibarvový archový ofsetový tiskový stroj s nejvyšší standardní úrovní výbavy, tj. s plně automatickou výměnou tiskových desek a plně automatickým nastavením formátu. Řízení stroje je prováděno přes PQC-S centrální řídicí systém stroje, KHS systém sofistikovaného řízení barevníků, PCC softwarový modul pro nastavení barevnic, PDC-S II skenovací spektrofotometr s přímou vazbou na řízení barevnic.

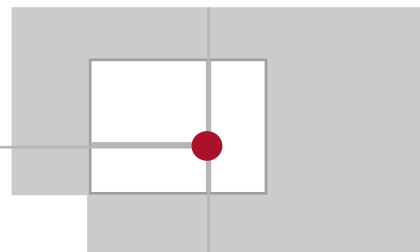
Instalace značky **HOHNER**

AMON & Co. s.r.o., Aš

Stroj: Exact

Datum instalace: červen 2010

Exact – drátošicí zařízení vybavené dvěma šicími hlavami Universal 52/8S umožňující standardní a smyčkový steh nebo smíšené aplikace. Stroj nabízí snadno přestavitelný stůl pro vazby sešitů (naplocho) až po brožury (na stříšku), zadní doraz a dvě boční náložky k snadnému polohování svorek.



● KOMORI Enthron 29

● KOMORI H-UV

● HOHNER

● **Instalace**

● Novinky HORIZON

Nové možnosti digitalizace dokončujících zpracování

Rozsáhlé portfolio společnosti Horizon je od květnové výstavy IPEX 2010 rozšířeno o nové technologie v systémech dokončujícího zpracování v obou segmentech, jak v digitálním tisku, tak v konvenční polygrafické produkci pod jednotným tématem: „Ziskový Finishing“. Společným jmenovatelem všech inovací je Integrovaná automatizace s rychlým a snadným rozběhem produkce zaměřená na zvýšení produktivity

v malých i velkých nákladech s minimální tvorbou odpadu. V oblasti stále rostoucího trhu digitálních produkčních systémů jsou dokončovací řešení Horizon využívány širokou řadou výrobců, jako například Xerox, HP, Konica-Minolta a Océ. Ve spolupráci se společností Hunkeler jsou nyní dostupná i vysoce výkonná řešení pro zpracování digitálních tiskových výstupů v rolích.

KOMORI Enthroner 29

KOMORI H-UV

HOHNER

Instalace

Novinky HORIZON



Vazba V2 – CABS6000

Plně automatizovaná linka pro zpracování brožur při rychlosti až 6 000 ks/hod s možností zaměnitelných tanků pro zpracovávání lepidel typu EVA i PUR. Linka může být vybavena CCD kamerami pro absolutní kontrolu kvality, detektorem tloušťky, kontrolou váhy a celou řadou dalších rozšíření podle konkrétních požadavků zákazníka. Snášení může on-line probíhat až ze 36 stanic. Zařízení podporuje JDF komunikaci s využitím systému pXnet.

Vazba V2 – CABS4000S

Jedná se o menšího bratra systému CABS6000 určeného pro výkony vazeb do 4 000 ks/hod. Srdcem zařízení je inovovaná devíti kapsová lepička knižních hřbetů **SB-09S**. Celá linka je opět velice snadno a rychle intuitivně ovladatelná z barevné dotykové obrazovky, která mimo veškeré základní nastavení umožňuje velmi jemné doladění parametrů během produkce. Do paměti stroje je možno uložit až 200 zakázek.





Vazba V1 – StichLiner6000 Digital

V kombinaci s odvíječem a kontinuálním řezáním umožňuje tato sestava zpracovávat produkci kotoučových digitálních strojů až do rychlosti 180 m/min při maximální šíři role 500 mm. Linka může být vybavena on-line nakladačem obálek v rozsahu 81 až 300 gm².



Trojřez – HT-80

Automatický knihařský trojřez masivní konstrukce navržený jak pro off-line tak hlavně pro on-line integraci do linek pro zpracování vazeb V2. Nastavení trojřezu je automatické skrze vložení rozměrů knižního bloku před ořezem a požadovaného výstupního formátu prostřednictvím barevné dotykové obrazovky. Zařízení může pracovat ve dvou režimech, kdy zpracovává buď předvolenou maximální sílu knižních bloků, nebo měří sílu každé knihy a před ořezem upravuje tlak na lisovadle. Trojřez je vhodný pro in-line propojení s lepičkami knižních hřbetů BQ-470, SB-07 a SB-09 a podporuje JDF komunikaci s využitím systému pXnet. Výkon se pohybuje v rozmezí 400 až 1 000 cyklů/hod.



Horizon

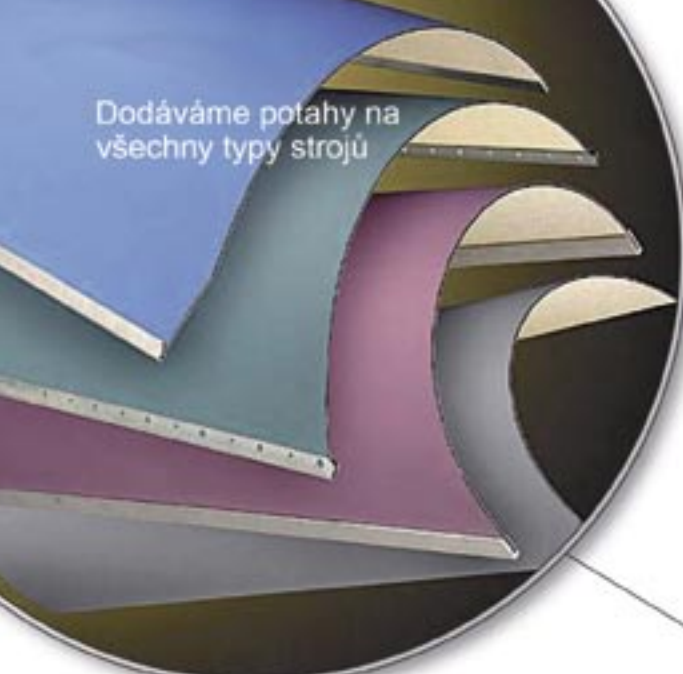
● KOMORI Enthrone 29

● KOMORI H-UV

● HOHNER

● Instalace

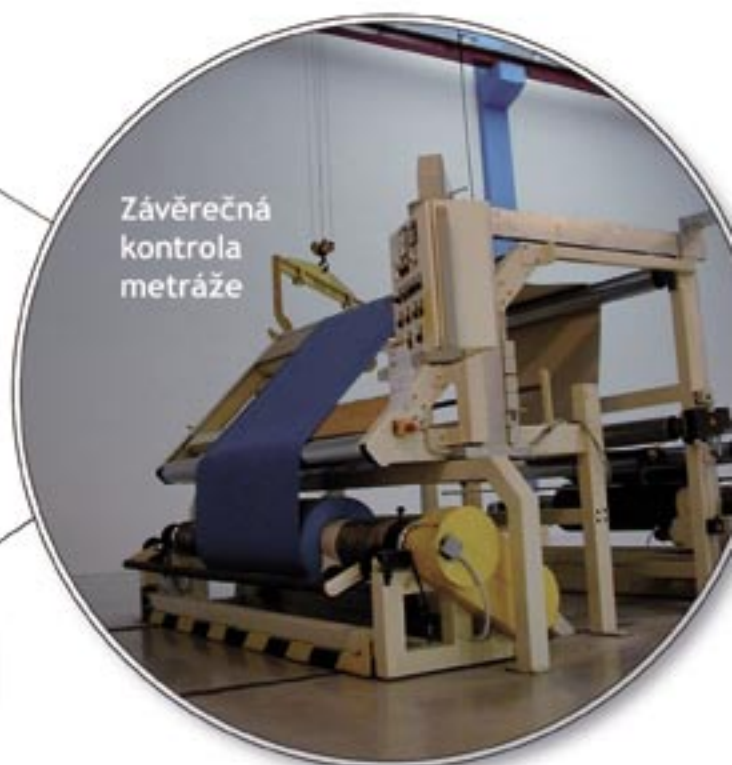
● **Novinky HORIZON**




Dodáváme potahy na
všechny typy strojů

Pod označením **ADVANTAGE** dodáváme
celou škálu ofsetových potahů určených pro:

- **ARCHOVÝ TISK**
- **ROTAČNÍ TISK**
- **LAKOVÁNÍ**
- **POTISK KOVŮ**
- **POTISK PLASTOVÝCH KELÍMKŮ**
- **KONTINUÁLNÍ TISK**
- **TISK UV BARVAMI**



Závěrečná
kontrola
metráže



Nařezané potahy

Výjimečná konstrukce potahů
ADVANTAGE se vyznačuje
mimořádnou rozměrovou
stálostí, odolností proti
vytlačování a delší životností.

graffin.

Autorizovaný distributor

GRAFFIN s. r. o.
Hvězdova 870/39, 140 00 Praha 4
Tel.: 261 218 066, Fax: 261 210 718
www.graffin.cz



Sawva
TRADE